



LA GÉNÉRATION

UN GÉNÉRATEUR NUMÉRIQUE SUPÉRIEUR POUR LES
LABORATOIRES DE TOUTES TAILLES

LA GÉNÉRATION

Les générateurs VFT de Satisloh sont dotés de technologies uniques, pour une précision et une vitesse inégalées. Si différents modèles sont proposés, offrant des tailles et rendements variés pour répondre aux différentes exigences de production, toute la gamme de produits partage des caractéristiques identiques. La gamme VFT utilise Fast Tool breveté de Satisloh, qui recourt pour le processus de tournage à la technologie brevetée à bobine acoustique. La faible masse de l'outil, alliée à des systèmes de commande à haute vitesse, assure une rapidité maximale, ainsi qu'une précision de forme et un lissé de surface inégalés. Ses paliers lubrifiés à l'air assurent un fonctionnement sans frottement, contribuant davantage au respect des tolérances les plus strictes et assurant la longévité de Fast Tool.

Les moteurs à couple élevé et les bâti robustes de les générateurs VFT constituent deux caractéristiques supplémentaires assurant des

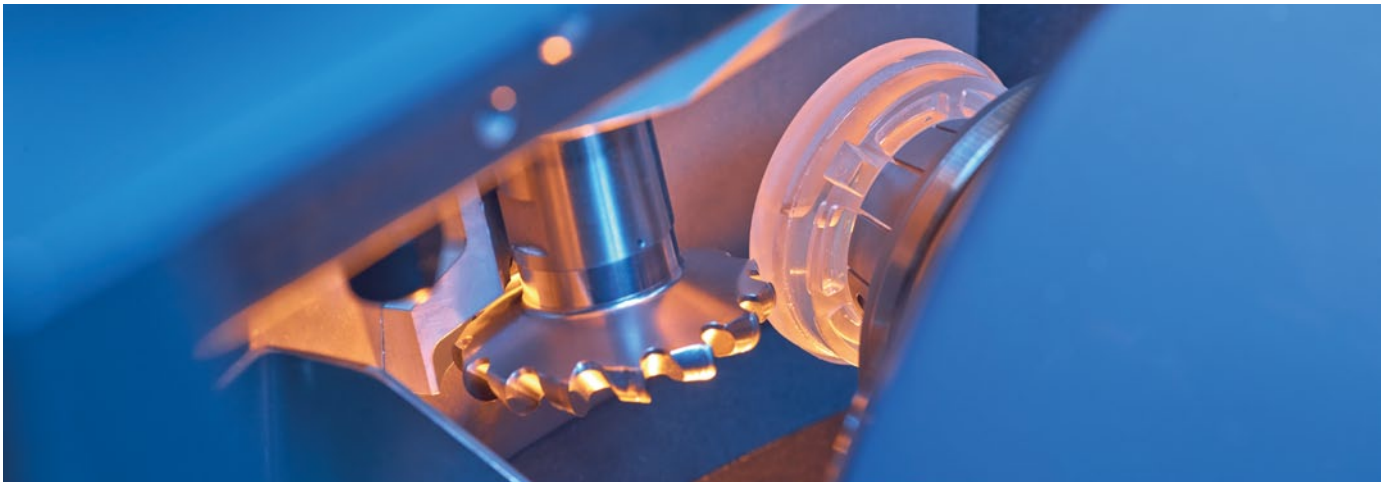
résultats homogènes et précis avec tous les matériaux des verres.

L'étalonnage automatique de l'outil et des axes protège la qualité supérieure du verre, même avec des opérateurs peu expérimentés.

Les générateurs Satisloh couvrent tous les processus de production, dont la réduction de diamètre des semi-finis au diamètre final du verre, le meulage et le tournage des conceptions les plus complexes, ainsi que la gravure mécanique des marques semi-visibles.

Les générateurs Satisloh les plus récents présentent une technologie qui permet de générer une superposition de deux surfaces sur le verre. Des géométries spéciales pour des applications différentes peuvent ainsi être ajoutées à la surface de prescription du verre et usinées en un processus de tournage en utilisant cette fonctionnalité.





VFT-ORBIT 2

Caractéristiques + avantages

La VFT-orbit 2 est le générateur de verres la plus rapide, la plus solide et la plus simple à entretenir au monde. Le produit phare grand volume de Satisloh relève le niveau de la VFT-orbit originale en améliorant considérablement ses performances, son rendement, sa qualité et sa fiabilité.

- La nouvelle broche d'usinage ultrarapide destinée au détournage et à l'ébauchage augmente le rendement jusqu'à 30 %.
- L'interface brevetée de l'outil de meulage pour fraise à 14 dents permet une vitesse de rotation de 60 % supérieure. L'outil garantit aussi une précision et une rigidité inégalées, un faux-rond réduit et une durée de vie prolongée de l'outil.
- L'Fast Tool VFT, qui garantit une précision et un lissage de surface extrêmes, assure des processus courts depuis la découpe jusqu'au polissage.
- L'étalonnage automatique élimine les réglages manuels et fait gagner du temps.
- La mesure de topographie intégrée valide le verre suite au surfacage.
- La chambre de travail, qui a été repensée, est légèrement inclinée vers l'arrière, pour une décharge simple des déchets de processus. Elle est en outre équipée d'un éclairage à DEL pour améliorer la visibilité.
- Une conception améliorée du bâti offre le choix d'une évacuation à gauche ou à droite, et un meilleur accès aux éléments de connexion.

- L'axe B de dernière génération est extrêmement solide. Le système électrique par enfichage facilite la maintenance, les paliers lubrifiés à l'air réduisent la consommation jusqu'à 30 %. Jusqu'à 100 000 surfaces peuvent en outre être traitées avant le nettoyage du labyrinthe.
- Mode économie d'énergie : les paliers lubrifiés à l'air s'arrêtent automatiquement lorsque la machine tourne au ralenti, pour une économie pouvant aller jusqu'à 30 %.

Options:

- Un deuxième Fast Tool offre toute latitude pour utiliser une autre pointe de tournage pour d'autres applications de matériaux ou processus.
- La technologie brevetée de refroidissement d'outil à travers la broche permet une extrême précision de surface et augmente la durée de vie de l'outil en raison du refroidissement au point de coupe.
- Gravure mécanique
- Version améliorée avec système intelligent de changement automatique avec déviation



Lab 4.0 ready

Productivité

Jusqu'à 100 verres/heure

Plage de fonctionnement

Concave: usinage : -14,5 dpt, tournage : jusqu'à -30 dpt
Convexe: usinage et tournage : +30 dpt
Matériaux: tous les matériaux organiques

Dimensions (lpxh)

1771 x 1624 x 1736 mm / 70 x 64 x 68 pouces

Poids

2200 kg / 4850 lb



VFT-ORBIT 2E

Caractéristiques + avantages

La VFT-orbit 2E est le générateur de verres basée sur la technologie éprouvée de la VFT-orbit 2 et proposée à un prix économique. Elle permet de générer des formats de verre comprenant des surfaces à forme libre.

La VFT-orbit 2E est disponible en version manuelle et en version automatisée.

- Outil rapide VFT, qui assure une précision et un lissé de surface, et garantit l'ensemble du processus de la découpe au polissage
- Porte de la chambre de travail semi-automatisée, pour un fonctionnement manuel rapide
- Mode économie d'énergie : les paliers lubrifiés à l'air s'arrêtent automatiquement lorsque la machine tourne au ralenti, pour une économie pouvant aller jusqu'à 20 %.
- Accès simple pour entretien et maintenance
- Extrêmement solide
- L'étalonnage automatique élimine les réglages manuels et fait gagner du temps.
- Peut être mis à niveau sur site pour passer à la VFT-orbit 2 complète

Options

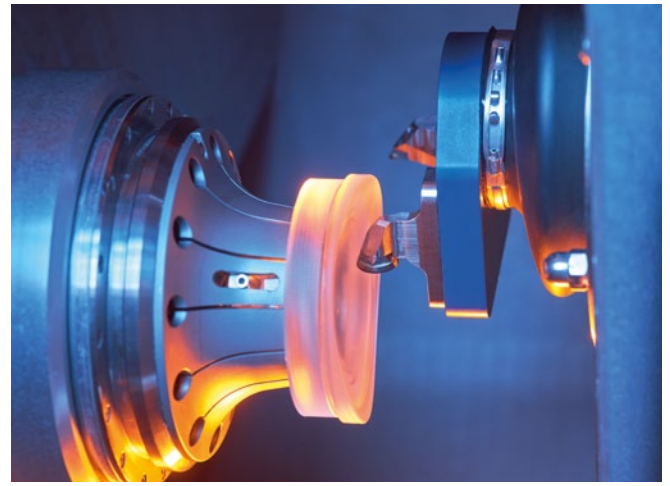
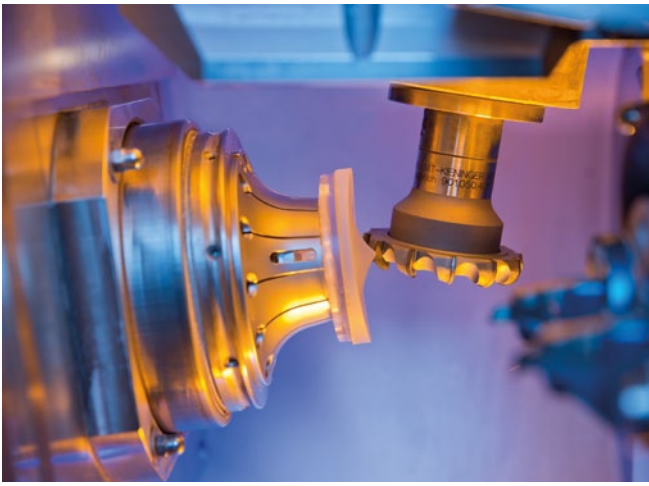
- Un deuxième Fast Tool offre toute latitude pour utiliser une autre pointe de tournage pour d'autres applications de matériaux ou processus.
- Mesure de topographie intégrée, pour la validation du verre suite au surfaçage
- Gravure mécanique
- Système de chargement automatique simple et version améliorée avec système intelligent de changement automatique avec deviation



Productivité	Jusqu'à 70 verres/heure
Plage de fonctionnement	Concave: usinage : -14,5 dpt, tournage: jusqu'à -30 dpt Convexe: usinage et tournage: +30 dpt Matériaux: tous les matériaux organiques
Dimensions (l x p x h)	1771 x 1624 x 1736 mm / 70 x 64 x 68 pouces
Poids	2200 kg / 4850 lb

Pour des spécifications techniques détaillées, scannez le code QR ou rendez-vous sur: www.satisloh.com/techspecs





VFT-MACRO

Caractéristiques + avantages

Générateur compacte manuelle qui répond à toutes les exigences de production numérique de verres de haute qualité tout en définissant la norme de rentabilité. Du fait de sa polyvalence, la VFT-macro est bien adaptée à chaque laboratoire : en tant qu'unité de surfacage principale pour les opérations de petit volume, ou en tant un générateur de secours pour les laboratoires entièrement automatisés. Elle se caractérise par la combinaison d'un faible encombrement et d'un poids léger tout en autorisant un rendement élevé et une grande fiabilité.

- Système fiable, rapide et précis, simple à configurer
- Chambre de travail en forme de cuve symétrique, qui élimine les modifications d'étalonnage imputables à une expansion thermique, pour conférer une stabilité inégalée, puisque quasiment aucun ajustement n'est nécessaire en production
- Usinage de surface et biseautage complets. La fraise multi-dents génère le verre lors d'une action unique : détournage, biseautage et usinage de la face arrière
- Outil rapide VFT, qui garantit une précision et un lissé de surface extrêmes, et assure des processus courts depuis la découpe jusqu'au polissage
- Étalonnage automatique des outils et des axes, éliminant les réglages manuels du point central Combiné à la disposition inclinée des axes, l'outil garantit des résultats précis et reproductibles, évite les bris et les pertes de production

VFT-MACRO-E

Caractéristiques + avantages

Générateur économique à chargement manuel, basée sur la VFT-macro, qui incorpore la technologie VFT éprouvée et répond à toutes les exigences de production numérique de verres haute qualité. Offrant une valeur ajoutée exceptionnelle, la VFT-macro-E constitue la machine idéale pour entrer dans le monde de l'ébauchage numérique.

- L'Fast Tool VFT, qui garantit une précision et un lissé de surface extrêmes, assure des processus courts depuis la découpe jusqu'au polissage.
- Aucune broche de meulage ; grande fraise PCD R6 pour la prédécoupe et la réduction de diamètre
- Une qualité et un rendement de production homogènes, avec conception de chambre de travail stable par nature
- En affichant une capacité allant jusqu'à 25 verres à l'heure, c'est la solution idéale pour les petits laboratoires
- Mode économie d'énergie écologique : les paliers lubrifiés à l'air s'arrêtent automatiquement en cas d'inactivité de la machine



Productivité

VFT-macro: Jusqu'à 50 verres/heure
VFT-macro-E: jusqu'à 25 verres/heure

Plage de fonctionnement

Concave: jusqu'à -14,5 dpt

Dimensions (lpxh)

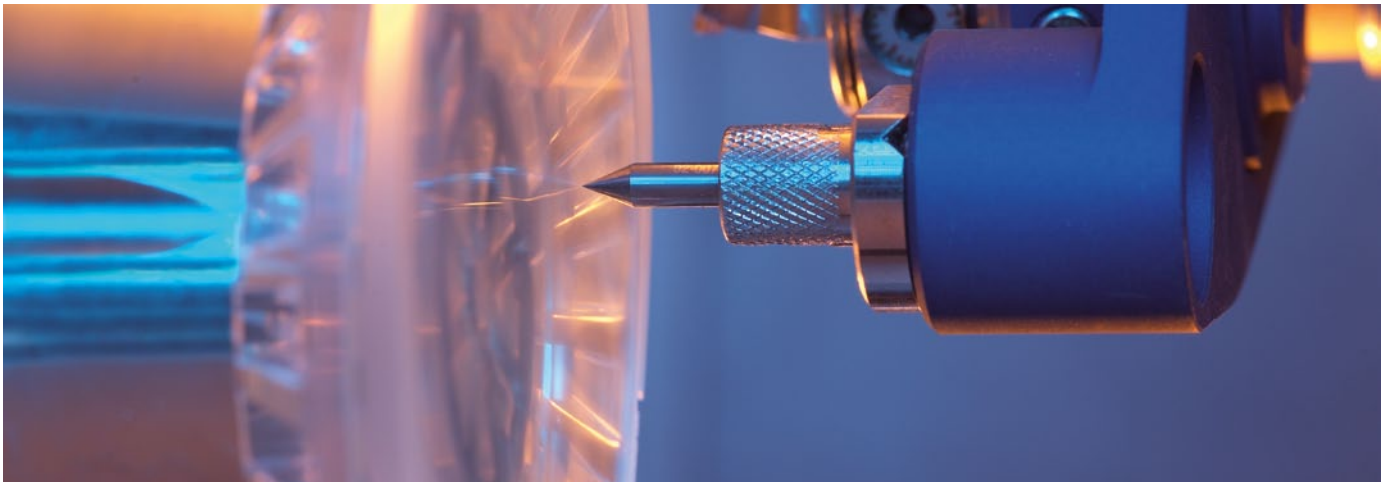
1100 x 1200 x 1500 mm / 43 x 47 x 59 pouces

Poids

<800 kg / 1,764 lbs

Matériaux des verres

Tous les matériaux organiques



PRÉSENTATION DES CARACTÉRISTIQUES + OPTIONS

	VFT-macro-M	VFT-macro-E	VFT-macro	VFT-orbit 2E	VFT-orbit 2
Fast-Tool 1 avec porte-outil	-	X	X	X	X
Compatible MES-360	X	X	X	X	X
Prêt pour Lab 4.0	-	-	-	-	X
Étalonnage automatique	-	X	X	X	X
Chambre anticorrosion	X	X	X	X	X
Mesure de topographie intégrée	-	-	-	O	X
Protection contre l'eau de l'axe X	-	-	-	O	X
Pack performance « Vitesse »	-	-	-	-	X
Automatisation (chargeur simple piste)	-	-	-	O	X
Refroidissement d'outil à travers la broche	-	-	-	-	O
Gravure mécanique	-	O	O	O	O
Fast-Tool 2 avec porte-outil	-	-	-	O	O
Logiciel All Format	-	O	O	O	O
Version améliorée avec système intelligent de changement automatique avec déviation	-	-	-	O	O
Mise à niveau pour passage à la version complète	O	O	-	O	-
Caractéristiques techniques					
Version axe B	V7			V7	V10
Puissance	6 kVA			8 kVA	
Fréquence	50/60 Hz			50/60 Hz	
Tension	208/400V, triphasé			208/400V, triphasé	
Matériau de la chambre de travail	Aluminium			Moulage de matériau minéral et aluminium	
Broche d'usinage	12000 rpm	-	12000 rpm	24000 rpm	35000 rpm
Débit	Org. ~50 / Min. ~25	~25	~50	~70	~100

x Caractéristique standard o Option - Non disponible

CONTACT

Satisloh AG
Neuhofstrasse 12
CH- 6340 Baar
Suisse
Téléphone: +41 (0) 41766 16 16
Mail: info@satisloh.com

www.satisloh.com

Amérique du Nord

Europe

Asie

Amérique latine

Ventes
Téléphone: +1 262 255 6001
E-mail: info.usa@satisloh.com
Téléphone: +49 (0) 6441 912 0
E-mail: info.de@satisloh.com
Téléphone: +852 27 56 7711
E-mail: info.asia@satisloh.com
Téléphone: +55 (24) 2233 8600
E-mail: info.latam@satisloh.com

Service
+1 262 255 6001
service.usa@satisloh.com
+39 02 33 55 66 77
service.it@satisloh.com
+852 27 56 7654
service.asia@satisloh.com
+55 (24) 2233 8686
servicio.latam@satisloh.com

satisloh®