



眼镜光学

磨边



磨边机

- 钻孔和切槽在一道工序里
- 可灵活加工所有类型的尖边
- 加工B值18mm
- 减少滑动和龟裂
- 可靠的工业化设计



三维磨边系统

高弯度和和复杂的尖边切削

7Ex独特的刀具设计,能准确地处理高弯度和复杂形状的镜片。标准磨边系统包括:粗加工、修边、抛光、凹槽和安全边切削。易于切换的多功能刀具可提供四种不同的尖边形状,或一种其他专用刀具。

精确钻孔

可通过选配灵活的钻孔系统来控制利润和效益。可使用来自生产商的预编程钻孔数据,也可轻松输入新的数据。

高级夹钳

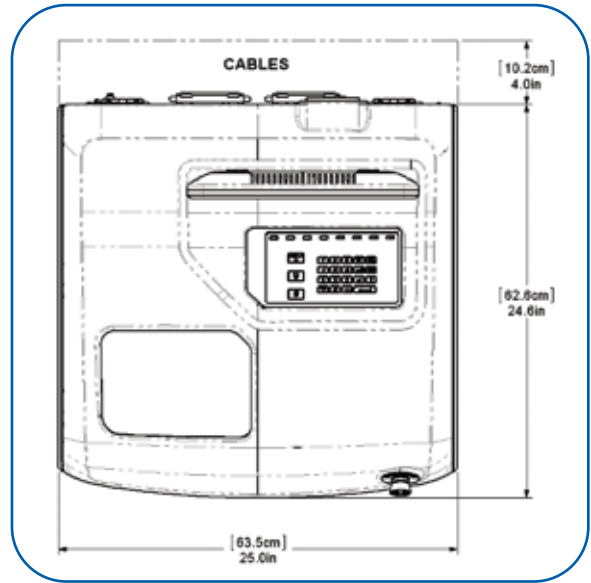
电动夹紧系统可通过控制夹钳力度来减少滑动和龟裂。

环保

避免脏乱,使用环保要求严格的冷却液,并无损于产品质量。

屏幕协助

实时控制加工过程。机器包含集成的智能软件,不联网,为操作员提供定向帮助,即使是毫无经验的操作员也不必担心。只需按下按钮,便可操作屏幕、进行维护和获得零件手册。



附加特性:

- 加上吸尘系统和配件包可升级为完整版
- 一年质保
- 含安装和培训

通信:

- 兼容OMA / VCA
- 独立使用

加工范围:

- 最大毛坯镜片尺寸:90毫米(有效直径)
- 最小B值,使用标准半眼夹钳
工装:平边;18毫米;尖边20毫米

设备信息:

- 电源:115 VAC 60Hz, 1500 W专用电路;230 VAC 50Hz, 1500W专用电路
- 高度:72.0 厘米 (28.4")
- 深度:67.5 厘米 (26.6")
- 宽度:64.3 厘米 (25.3")
- 重量:61 千克 (135 lbs)

选配:

- 多功能刀具
- 专用刀具
- 条码扫描仪
- PCD刀具

性能、生产力和受欢迎程度 - 7Ex 提供行业内最广泛的功能范围、通用性和特性。从最小到最大的加工,7Ex满足您的一切磨边需求,并拥有业界最可靠的服务和支持团队。



US Patent No. 7,454,264

National Optronics的设备在北美由DAC销售,在其他国家由Satisloh销售。

所有技术数据如有更改,恕不另行通知。请与Satisloh核实细节。

联系方式

Satisloh AG
Neuhofstrasse 12
CH- 6340 Baar
瑞士
电话: +41 (0) 41766 16 16
电邮: info@satisloh.com
www.satisloh.com

北美
欧洲
亚洲
中、南美洲

销售
电话: +1 262 255 6001
电邮: info.usa@satisloh.com
电话: +49 (0) 6441 912 0
电邮: info.de@satisloh.com
电话: +852 27 56 7711
电邮: info.asia@satisloh.com
电话: +55 (11) 2930 8600
电邮: info.latam@satisloh.com

服务
+1 262 255 6001
service.usa@satisloh.com
+49 (0) 6441 912 222
service.de@satisloh.com
+852 27 56 7654
service.asia@satisloh.com
+55 (11) 2930 8600 (pt)
+57 300 798 3374 (es)
service.latam@satisloh.com

satisloh®